

Koordinaten-Schleifmaschinen

500 Serie

Die Moore Tool Company, Marktführer in Design und Herstellung von Präzisions-bearbeitungsmaschinen, baut eine komplette Linie von hochpräzise Koordinatenschleifmaschinen und Zubehör.

Das 500 Model (CPZ, CPZ-E und CPWZ) ist konfiguriert um Ihre spezifischen präzisen Anforderungen zu erfüllen. Diese CNC-gesteuerten Koordinatenschleifmaschinen verfügen über mehrere programmierbare Achsen (4 gleichzeitig gesteuert) für komplexe zwei- und dreidimensionale Funktionen.

Merkmale

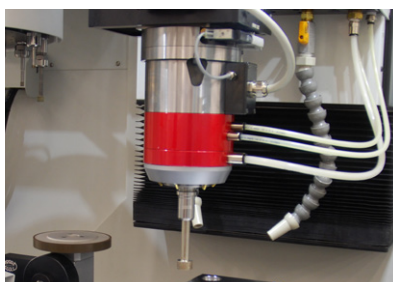
- Bietet unerreichbare geometrische Genauigkeit und Wiederholbarkeit
- Fanuc Mehrfachachsensteuerung und PC mit kundenspezifischer Touchscreen-Benutzerschnittstelle
- Moore ProGrind[®] für verbessertes Werkzeug und Arbeitskostenreduzierung

Moore ProGrind[®] Optionen

- Modernste Sensortechnologie (Moore AutoSize[®] und Moore AutoGrind)
- Automatischer Werkzeugwechsler (bis zu 20 Werkzeuge)
- Automatischer Werkzeugwechsler für Motorisierten Schleifspindel:
3.000 bis 60.000 1 μ /min
- Druckluftspindeln: 9.000 bis 175.000 1 μ /min (5 Spindeln)
- Motorisierten Schleifspindel: 15.000 bis 80.000 1 μ /min (3 Spindeln)
- Flutkühlungssystem mit Kühler
- Maschinenverkleidung
- Ein- oder zweiachsige Drehtisch
- Brandschutzsystem
- Oelnebelfilteranlage
- Werkstückprüfung auf der Maschine



Spezifikationen



Moore ProGrind® Elektrische Schleifspindel

Dank der modernen motorisierten Schleifspindel-Technologie kann in einem Geschwindigkeitsbereich von 3.000 bis 60.000 u/min ein konstantes Drehmoment aufrechterhalten werden.

Besserer Spindle-Rundlaufgenauigkeit und eine überdurchschnittliche Einspannwiederholgenauigkeit von Werkzeug zu Werkzeug führen dazu, dass bei Verwendung des 20-Positionen-Werkzeugwechslers (ATC) die Genauigkeitsabweichungen kein Thema mehr ist. Die Spindel akzeptieren eine vollständige Palette von HSK-E 25 Werkzeugaufnahmen.

Technische Daten

Arbeitstischoberfläche	305 mm x 610 mm
Verfahrweg (X-Achse)	500 mm
Verfahrweg (Y-Achse)	300 mm
Verfahrweg U-Achse (programmierbar)	3,6 mm
Verfahrweg U-Achse (Grobeinstellung)	11 mm hinter bis 28,5 mm vor Hauptspindelmitte
Tischoberfläche bis Anbauflansch U-Achse	280 mm to 762 mm
Tischoberfläche bis Unterkante ATC-Elektroschleifspindel	109,3 mm to 591,3 mm
W-Achse, vertikaler Verfahrweg Spindelgehäuse	350 mm
Z-Achse, vertikaler Schlittenweg	140 mm
Kegeleinstellbereich	0 bis 1,5° von Mittellinie (3° einschließlich Winkel über kompletten, vertikalen Verfahrweg.)
Schleiflochdurchmesserbereich	0,4 bis 127 mm; oder bis zu 343 mm mit optionalen Erweiterungsplatten
Tischbelastung	300 kg

Geschwindigkeiten und Vorschub

Vorschubgeschwindigkeit: X-, Y-, W-, Z-Achse	0,0001 – 2000 mm/min.
Spindeldrehzahlen (Planetenmodus)	1 to 300 rpm
Luftturbinen- und Elektroschleifspindeldrehzahlen	6,000 to 175,000 rpm
Hin- und Herbewegungen (25,4 mm/1 Zoll)	0 – 190 cycles/min.

Genauigkeit

Positionierung: Stufenendmaß

Abweichung über komplettem Verfahrweg: X- und Y-Achse	2,0 µm
---	--------

Positioniergenauigkeit: VDI/DGQ 3441

Positioniergenauigkeit P: X-Achse	2,5 µm
Positioniergenauigkeit P: Y-Achse	2,0 µm
Positioniergenauigkeit P: W-Achse ¹	2,0 µm
Positioniergenauigkeit P: Z-Achse ²	4,0 µm
Positionierabweichung Pa: X-Achse	1,5 µm
Positionierabweichung Pa: Y-Achse	1,5 µm
Positionierabweichung Pa: W-Achse ¹	1,5 µm
Positionierabweichung Pa: Z-Achse ²	3,0 µm

Formgenauigkeit

X, Y und C bei 250 mm/min., gemessen bei 200 mm (8 Zoll.) Messring	3,0 µm
--	--------

Geometrie: Rechteckigkeit (Kompletter Verfahrweg)

Spindelgehäuse zu X-Y-Ebene	2,0 µm
-----------------------------	--------

Geometrie: Ausrichtung

Gesamter Spindelverfahrweg Parallelität Spindelmitte zu Säulenführungen	2,0 µm
---	--------

(Alle Genauigkeitsangaben basieren auf einer Temperaturkalibrierung von 20 °C +/- 5 °C)

¹Nicht anwendbar auf CPZ und CPZ-E Modelle

²Nicht anwendbar auf CPZ Modell



Moore Tool Company, Inc.

800 Union Avenue
Bridgeport, CT 06607-0088
USA

Phone: 203 366 3224
Fax: 203 367 0418
Email: sales@mooretool.com
www.mooretool.com

Moore Special Tool AG

In der Leberzen 25
8902 Urdorf
Switzerland

Phone: +41 (0)78 881 95 16
Email: sales@mooretool.com
www.mooretool.com

Moore Nanotechnology Systems, LLC

230 Old Homestead Highway
Swansey, NH 03446
USA

Phone: 603 352 3030
Fax: 603 352 3363
Email: sales@nanotechsys.com
www.nanotechsys.com