



IS ZUBEHÖR
BETRIEBSEQUIPMENT



KÜHLMITTELANLAGEN
ABSAUGANLAGEN
SPÄNEENTSORGUNG
SPÄNEFÖRDERER
KÜHLSCHMIERSTOFFE
ÖLFILTRATION

IHR **PREMIUM-PARTNER**
FÜR **BETRIEBSEQUIPMENT**

IS ZUBEHÖR

BETRIEBSEQUIPMENT



IS Zubehör GmbH

Ihr Partner für Betriebsequipment

Seit mehr als 10 Jahren ist die IS Zubehör GmbH zuverlässiger Partner von Erstausrüstern und Anwendern bei allen Themen rund um den Einsatz von Werkzeugmaschinen.

Dank unserer langjährigen Tätigkeit als Vertrieb von Werkzeugmaschinen kennen wir die Aufgaben und Herausforderungen unserer Kunden im täglichen Betrieb Ihrer Anlagen.

Die Auswahl unserer Partner ist das Ergebnis aus unseren täglichen Erfahrungen im Vertrieb von Werkzeugmaschinen und den Rückmeldungen unserer Kunden.

Qualität, Sicherheit & Service

Jede Maschine ist nur so gut, wie es die angeschlossene Peripherie zulässt

Deshalb haben wir seit 2002 ein Team von erfahrenen Spezialisten, die den Anwender bei der Auswahl unterstützen und bei Problemen schnelle Hilfe leisten. Unsere Beratung berücksichtigt sowohl die Fertigungsaufgabe, wie auch die vor- und nachfolgenden Prozesse.

Unsere eingesetzten Produkte haben sich in der täglichen Praxis bewährt und sind in Qualität, Sicherheit und Service führend.

Wir freuen uns auf Ihre Aufgabe!





Schneidöle, Kühlschmierstoffe, Kühlschmierstoffpflege Absauganlagen, Spänemanagement

Bestes Know-how für stabilste Prozesse

Einer unserer Schwerpunkte ist der korrekte Einsatz, die saubere Filtrierung, die optimale Pflege und Handhabung von Kühlschmierstoffen. Neben der Auswahl des optimalen Kühlschmierstoffes ist die richtige Kühlschmierstoffanlage, die geeignete Absaugung und die Pflege des Kühlschmierstoffes einer unserer Stärken.

Ein weiterer Schwerpunkt ist das Spänemanagement mit den Punkten Spänetransport, Volumenreduzierung, sortenreine Trennung und Öl-/Kühlschmierstoffrückgewinnung. Von der aufgabenbezogenen Einzelkomponente bis zur vollautomatischen Anlage liefern wir alles aus einer Hand für Ihre Aufgabenstellung.

Unsere weiteren Produktparten:

Zubehör rund um Schleifmaschinen

Die besten Produkte für optimale Schleifergebnisse

Reinigung, Automation & Messtechnik

Geldwerte Vorteile für Ihre Firma und Ihr Produkt

Maschinen für Ausbildung und Betrieb

Top-Produkte der Marktführer in höchster Qualität

Die richtige Filteranlage verbessert Maßgenauigkeit und Oberflächenqualität



Filtration und Pflege erhalten die Qualität Ihres Kühlschmierstoffes und sichern Ihnen damit hohe Ausstoßquoten, die erforderliche Maßgenauigkeit und Oberflächenqualität Ihrer Erzeugnisse, sowie hohe Standzeiten und Verfügbarkeiten Ihrer Werkzeuge und Anlagen. Nutzen Sie unsere Erfahrung und das umfassende Produktprogramm der Firma DGS für optimierte Lösungen in der dezentralen und zentralen Aufbereitung. DGS liefert Komponenten und Systemlösungen, die sich durch Zuverlässigkeit, geringen Platzbedarf, hohe Standzeiten und Wirtschaftlichkeit auszeichnen

Die optimale Pflege von Kühlschmierstoffen hat viele Vorteile

- Reduzieren der Betriebskosten durch Verlängerung der Standzeit des Kühlschmierstoffes, der Werkzeuge und der Pumpen
- Kein Verstopfen von Leitungen und Armaturen
- Hochwertige Oberflächen des bearbeiteten Werkstücks und damit bessere Toleranzeinhaltung am Werkstück
- Weniger Maschinenausfallzeiten durch deutlich geringerer Verschleiß an Gleitbahnen und Drehdurchführungen
- Höhere Schleifleistung durch Offenhaltung der Schleifscheibe



Der richtige Partner



Späneförderer und Kühlschmiermittelanlagen sind wesentliche Bestandteile für den Erfolg der Fertigung. Die Firma DGS aus Eigeltingen am Bodensee ist in diesem Bereich kompetenter Ansprechpartner. Neben Endkunden vertrauen auch sehr viele Maschinenfabriken als Erstausrüster auf die Kompetenz der Firma DGS. Sowohl im Standardbereich, wie auch in den Sonder- und Zentralanlagen ist DGS nicht nur von Know-how und Leistung, sondern auch von den Kosten her, absolut wettbewerbsfähig. Neben Kühlschmierstoffanlagen werden auch Späneförderer gebaut.

Kühlschmierstoff-Anlagen Späneförderer

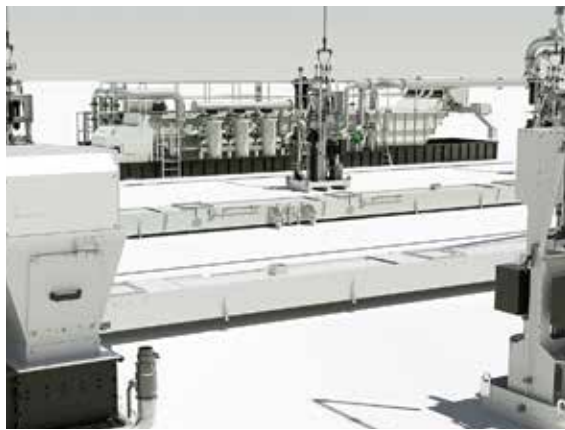
Einzelanlagen für optimale Kühlschmierstoffversorgung

Einzelanlagen haben den Vorteil das man Sie optimal auf den Prozess jeder Werkzeugmaschine auslegen kann. Welches Material wird bearbeitet, Welche Genauigkeiten und welche Durchflussmenge bei welchem Druck sind für den Prozess optimal.

Mit einer Einzelanlage kann man sich optimal auf die Aufgabe einstellen. DGS produziert sowohl Flachbett- wie auch Tiefbettfilter mit Vlies- oder Endlos gewebe. Hochdruckpumpen sowie Magnetwalzen und Kühlaggregate komplettieren die Systeme bei Bedarf.



Zentralanlagen Planung und Realisation



Für eine zentrale Lösung spricht oftmals die eindeutig bessere Überwachungsmöglichkeit des Kühlschmierstoffes und der geringere Platzbedarf. Die generelle Sauberkeit der Halle durch eine zentrale Stelle an der Kühlschmierstoffe nachdosiert oder gewechselt werden. Bei entsprechender Voraussicht ist eine Zentralanlage so großzügig geplant, dass auch nachträglich Kapazitäten für weitere Maschinen geschaffen werden können. Dies erfordert ein hohes Maß an Kenntnissen der für die Maschinen notwendigen Rahmenbedingungen. Die erfüllt die Firma DGS insbesondere als Lieferant der Werkzeugmaschinenhersteller

optimal. Im Rahmen des Anlagenbaus fertigen wir Anlagen bis zu 10.000 l/min Umlaufmenge inklusive Temperierung, Rückkühlung, Späne - Aufbereitung und Entsorgung.

Späneförderer für Maschinen und Anlagen

DGS ist auch Premiumpartner bei vielen Herstellern von Werkzeugmaschinen Im Bereich Späne Entsorgung. Es werden sowohl Kratzer- und Scharnierbandförderer, als auch Magnetförderer hergestellt. Auch Sondergrößen und andere Sonderausführungen können angeboten werden. Auch hier ist die Auswahl in starkem Maße von der Bearbeitung abhängig, der Spänemenge und der Spänerart.



Späneentsorgung mit Kompetenz und Leidenschaft



Gebr. Steimel GmbH & Co. ist ein Familienunternehmen mit einer 139-jährigen Tradition im Maschinenbau und besteht aus der Sparte Pumpen und der Sparte Zentrifugen. Wir sind darauf spezialisiert, die kundenspezifische Lösung für den jeweiligen Bedarf gemeinsam mit unseren Kunden zu erarbeiten und zu liefern. Wir verstehen uns als Problemlöser für unsere Kunden. Wir sind uns bewusst, dass unsere Kunden von uns Maschinen von besonderer Qualität und Zuverlässigkeit erwarten. Deshalb ist es für uns oberster Grundsatz, dafür zu sorgen, dass unsere Produkte sich im Rahmen des technisch Möglichen durch ein Höchstmaß an Funktionalität und Verschleißfestigkeit auszeichnen.

Unsere Beratungs- und Servicetätigkeit ist in diesen Qualitätsanspruch einbezogen.

Zentrifugen – das Herzstück der Entölungsanlagen

Das Herzstück jeder Entölungsanlage ist die Zentrifuge. Diese wird in Größe und Typ dem Bedarfsfall entsprechend ausgeführt und in die, auf Kundenbedürfnisse zugeschnittene, Anlage integriert. Manuell bedienbare Zentrifugen vom Typ Polar für kleine Mengen, sowie kontinuierliche Zentrifugen vom Typ Permolex-Polar oder chargenweise arbeitende Anlagen vom Typ Hydro-Polar und Robot-Polar für mittlere und große Mengen gehören, genau wie Spänebrecher, Fördertechnik und Containerbeschickungssysteme in verschiedenen Größen, Kühlschmiermittelaufbereitung und sonstiges Zubehör, zum umfangreichen Produktportfolio.

Die Ingenieure und Techniker bei Gebr. Steimel planen für jeden Anwendungsfall die richtige Anlage und passen die Maschinen auf die sich immer wieder verändernden Gegebenheiten an. Wenn erforderlich, wird eine komplett neue Maschine, gemäß den Prozessanforderungen des Kunden, konstruiert und gebaut.

Weitere Produkte aus dem Hause Steimel sind Anlagen zum Trocknen, Reinigen und Beschichten von Massenschüttgütern aus der spanenden Fertigung oder Galvanikprozessen.



Späne-Zentrifugen Spänebrecher

Zentrifugen - Reinigen und Beschichten von Werkstücken ohne Beschädigungen

Neben dem Entölen können Zentrifugen auch beim Waschen und Beschichten hervorragend eingesetzt werden. Durch integrierte Heißlufttrockner können die Teile getrocknet werden. Die Teile werden nicht beschädigt und können in automatisierten Anlagen eingesetzt werden. Die meisten Wasch- und Beschichtungsmittel, die auf dem Markt erhältlich sind, können in diesen Anlagen verwendet werden.

Gemäß dem Motto „Sie haben das Teil, wir die passende Zentrifuge“ werden Zentrifugen und Anlagen konzipiert, die exakt auf das zu behandelnde Teil und den erforderlichen Prozess zugeschnitten werden können.



Spänebrecher - Reduktion des Spänevolumens



Spänebrecher dienen zum zerkleinern von langen Spänen aller gebräuchlichen Metallarten, wie Stahl, Edelstahl, Aluminium oder Buntmetalle. Sie reduzieren das Spänevolumen um bis zu 75 %. Sie sind in jede Späneaufbereitungsanlagen integrierbar. Steimel Spänebrecher zeichnen sich durch eine hohe Brechleistung bei gleichzeitig langen Standzeiten für das Brechwerk aus. Sie sind außerdem Geräuscharm. Das Brechergehäuse ist aus einer schweren Stahlblechschweißkonstruktion und ist mit Manganstahl ausgekleidet.

Unsere Versuchsanlage

Um die besten Lösungen aus dem Programm von Gebr. Steimel kundennah und praxisbezogen auswählen zu können, ist es wichtig, im Vorfeld mit Versuchen die geeigneten Maschinen und Verfahren zu bestimmen. Steimel hat eigens dafür einen Versuchsbereich, der von unseren Kunden gerne genutzt wird, um die dort gewonnenen Erkenntnisse auf Ihre Planung übertragen zu können. Wir sind gerne bereit, durch Versuche mit Ihrem Material in unseren Anlagen gemeinsam die richtige Maschine und das richtige Verfahren für Ihren Einsatzfall festzulegen. Im Hause Steimel steht den Kunden ein umfangreiches Technikum zur Verfügung, in dem Versuche unter Originalbedingungen durchgeführt werden können. Spänebrecher, Entölungszentrifugen, Fördertechnik und Beschichtungszentrifugen warten darauf, gefordert zu werden.

Effizienz erhöhen - Störungen vermeiden



Die Firma Friess GmbH produziert seit 1976 Ölskimmer zur Abtrennung von aufschwimmenden Ölen auf Flüssigkeiten aller Art. Außer den Ölskimmern werden auch Elektrostatische Ölreinigungsanlagen, Ölabscheider und Magnetische Filtersysteme hergestellt.

Die FRIESS Ölskimmer werden in den verschiedensten industriellen, chemische Industrie, Metall- und Elektroindustrie eingesetzt. FRIESS Ölskimmer werden ausschließlich am eigenen Standort in Monheim produziert. Um die Qualität der FRIESS Ölskimmer sicher zu stellen werden über 95% aller Komponenten auf modernsten Produktionsanlagen in Deutschland gefertigt.

Einfach und schnell Fremdöle entfernen

Einfach, schnell und zuverlässig entfernen Friess Ölskimmer aufschwimmende Öle und Fette von Flüssigkeiten aller Art – z. B. Kühlschmiermittel, Kühlwasser, Entfettungsmittel, Abwasser und vieles mehr.



Technische Daten	WBS 10	WBS 20	1U	W 40	S 100
Art der Ölaufnahme	Band	Band	Schlauch	Schlauch	Schlauch
Max. Fördermenge (L/h)	15	15	30	230	500
Oberfläche (mm)	100 x 200	100 x 200	400 x 400	800 x 800	1.300 x 1.300

Elektrostatische Ölreinigungsanlagen

Hydraulikanlagen effektiv schützen

Die Ölreinigungsanlage wird im Nebenstrom an den Ölbehälter angeschlossen. Mit einer Zahnradpumpe wird das Öl aus dem Vorratsbehälter in die elektrostatische Ölreinigungsanlage gefördert. In der Reinigungskammer sind Elektroden angeordnet, die mit 14.000 V Hochspannung aufgeladen sind. Durch die elektrostatischen Feldkräfte werden die im Öl enthaltenden Verschmutzungen angezogen und lagern sich auf den Reinigungselementen die zwischen den Elektroden angeordnet sind, ab. Das saubere Öl wird in den Vorratstank zurückgeleitet, während die Verschmutzungen auf den Reinigungselementen in der Ölreinigungsanlage verbleiben.



Technische Daten	D2	D4	D8	D16
Förderleistung (L/min)	2,5	4	8	16
Max. Reinigungsleistung/Jahr HLP 32 (L)	4.500	10.000	20.000	40.000
Max. Reinigungsleistung/Jahr HLP 46 (L)	3.400	7.000	14.000	28.000
Max. Reinigungsleistung/Jahr HLP 68 (L)	2.300	5.000	10.000	20.000
Schmutzaufnahmen Reinigungselement (kg)	0,33	1	2	4

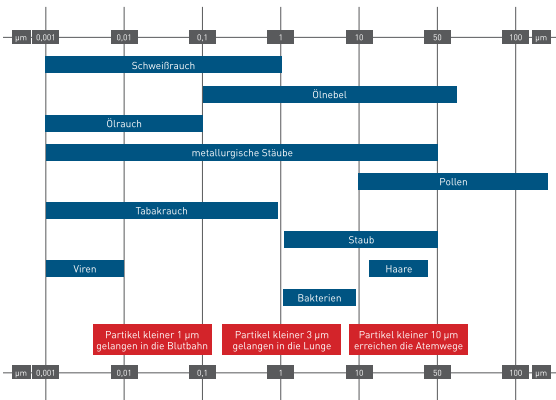
Magnetfilter für reibungslosen Durchfluss



Die FRIESS Magnetfilter entfernen Partikel aus Eisen, Stahl und Edelstahl aus Prozessflüssigkeiten aller Art und sind ausgelegt für einen Durchfluss von 70 l/min bis 500 l/min. Die Magnetfilter entfernen ferritische Partikel bis unter 1 µm. Insbesondere beim Schleifen, Honen und Läppen können diese Partikel zwischen Werkzeug und Werkstück gelangen und dadurch die Oberflächenqualität und die Abtragsleistung beeinträchtigen. Darüber hinaus wird durch starke Verunreinigung des Kühlschmierstoffes die Bildung von Bakterien gefördert.

Technische Daten	240/1	310/1	420/3	420/6
Max. Durchflussgeschwindigkeit 1 CST (L/min)	70	100	250	500
Max. Durchflussgeschwindigkeit 20 CST (L/min)	35	50	125	250
Schmutzkapazität (kg)	1	1,5	3	6
Temperaturbereich (°C)	5 - 60	5 - 60	5 - 60	5 - 60
Max. Betriebsdruck (bar)	12	12	10	10

Was immer die Luft in Ihrer Fertigung belastet



Die Luft, die wir am Arbeitsplatz atmen, soll rein sein.

Die Investition in eine Filterlösung gewährleistet nicht nur die Einhaltung der zulässigen Partikelbelastung. Sie bringt auch wirtschaftliche Vorteile: geringere Kosten bei Betriebsmitteln, längere Standzeit von Kühlschmierstoffen, höhere Prozessqualität und ein Plus an Produktivität durch effektiven und effizienten Schutz der Mitarbeiter.

Elektrostatisch oder mechanisch – die Luft ist rein

So, wie bei dieser Type, gilt das Funktionsprinzip „elektrostatische Luftfiltration“ auch bei den anderen Typen und Baureihen.

Alle Einzel- und Modulfilter sind in ihrer Luftmengenklasse optimal ausgelegt für konstant hohe Abscheidung von Partikeln bis 0,1 µm.



Für viele Anwendungen und Branchen



Sind kleine oder große Volumina zu filtern? Ist die Luft mit Ölnebel oder mit Schweißrauch belastet? In welcher Konzentration und in welcher Partikelgröße?

Wir kennen die entscheidenden Schlüsselfaktoren und liefern ganzheitlich durchdachte Komplettlösungen für die Filtration von belasteter Luft. Effizient und wirtschaftlich schützen Sie so die Mitarbeitergesundheit. Einzelfilter, kompakt auf oder neben einer Maschine montiert, filtern direkt an der Quelle der

Verschmutzung. Für Insellösungen mit mehreren Maschinen und für Zentralanlagen setzen wir Modulfilter und flexible Rohrsysteme ein. Bristol-Filterlösungen sind, Ihren Unternehmensrichtlinien entsprechend, einfach in bestehende Abluftkonzepte zu integrieren.

Lufttechnische Geräte zur Schadstoffabscheidung

Zentrifugales Austragen von Ölnebel für Luftmengen von 200 bis 1.000 m³/h



Filtermist-Geräte sind kompakt, montiert werden können. Zur Befestigung können Bodenständer und Montagevorrichtungen an der Maschine benutzt werden. Die Filtermist-Ölnebelabscheider der FX- und S-Serie sind aus unlegiertem Normstahl und außerdem in Ausführungen aus rostfreiem Stahl für den Einsatz in gefährdeten oder korrosiven Umgebungen erhältlich.

Elektrostatische und mechanische Einzelfilter für Luftmengen von 300 bis 3.000 m³/h

Für Luftvolumen von 300 bis 3000 m³/h setzen wir leistungseffiziente und kompakte Einzelfilter ein. Mit einer Stellfläche von nur 0,23 bis 0,88 m² sind sie platzsparend auf oder neben jeder Art von Werkzeugmaschine, Gerät oder Anlage anzuschließen. Die elektrostatischen Nachfilter EFN sind optimal ausgelegt für die Komplettierung mechanischer Zentrifugalabscheider und sorgen für einen höheren Abscheidegrad kleinster Partikel. Als Erstausrüstung oder Nachrüstung.



Elektrostatische und mechanische Einzelfilter für Luftmengen von 2.000 bis 42.000 m³/h



Die Modulfilter B 2200 EFM und B 3500 EFM sind die Grundbausteine für modulare Filterlösungen in Heavy-Duty-Ausführung für starke Partikelbelastung. Ideal für den lufttechnischen Anlagenbau. Für energieeffiziente und leistungsstarke Luftfiltration von Volumen ab 2000 bis 42000 m³/h und mehr. Der Anschluss eines Modulfiltersystems an die Verrohrung sowie die Auslegung der Ventilatoreinheit(en) ist, je nach Anforderung, flexibel. Die Anwendungsgebiete sind branchenübergreifend. Das Modulfiltersystem ist optimiert für die Luftfiltration von z. B. Fertigungshallen und Industriebauten sowie für die Anlagen- und Gebäudetechnik.

Top-Kühlschmierstoffprodukte für die Metallverarbeitung



Seit über 90 Jahren steht MOTOREX für eine solide Mischung aus Tradition und Fortschritt. Einer der größten eigenständigen Hersteller von Kühl- und Schmiermitteln in der Schweiz konnte in den letzten Jahren durch Flexibilität, Forschung und Entwicklung ein stetiges Wachstum verzeichnen. So werden heute viele Präzisionskomponenten führender Produzenten aus allen Bereichen mit einem Schneidöl oder Kühlschmierstoff von MOTOREX hergestellt. Mit der Swisline konnte sich MOTOREX bei den anspruchsvollen Metallbearbeitungsprofis etablieren.

So werden heute viele Präzisions-Komponenten führender Produzenten aus allen Bereichen mit einem Schneidöl oder Kühlschmierstoff «swiss made by MOTOREX» hergestellt.

Kernkompetenz Industrie

Fällt in der Metallverarbeitung das Schlagwort «Effizienzsteigerung», sind die Spezialisten der MOTOREX AG im Element. Schneller, präziser und kostengünstiger bearbeiten – das ist die Maxime der MOTOREX VMax Technology. Mit der Swisline konnte sich MOTOREX bei den anspruchsvollen Metallbearbeitungsprofis etablieren. So werden heute viele Präzisions-Komponenten führender Produzenten aus allen Bereichen mit einem Schneidöl oder Kühlschmierstoff «swiss made by MOTOREX» hergestellt.



Konsequent in Forschung und Entwicklung



Durch die konsequente Qualitätssicherung auf jeder Stufe des Unternehmens überzeugt MOTOREX mit qualitativ hochstehenden Produkten und Dienstleistungen. Das moderne MOTOREX-Labor kontrolliert die Qualität der Rohstoffe und sichert mit engagierter Forschung und Entwicklung den Wissensvorsprung.

Kühlschmierstoffe Bearbeitungsöle

Wassermischbare Kühlschmierstoffe – Swiscool Magnum

Die SWISSCOOL MAGNUM UX-Reihe umfasst verschiedene, wassermischbare Kühlschmierstoffe mit einer enorm hohen Leistungsgrenze. Überdurchschnittliche Stabilität, hervorragende Benetzbarkeit garantieren optimale Kühl- und Schmierwirkung, auch bei sehr hartem Wasser. Einen widerstandsfähigen Korrosionsschutzfilm für Werkstücke und Maschinen zeichnen diese Produkte aus.



Schneidöle – Swiscut Ortho



SWISSCUT ORTHO sind Höchstleistungsschneidöle, mit denen sowohl hochlegierte Stahlsorten als auch Buntmetalle und Aluminium optimal gefertigt werden können. Dies ist ein absolutes Novum in der modernen Fertigungstechnologie. So entfallen diverse aufwändige Arbeiten wie getrennte Fertigungslinien bei Gemischtbearbeitung, vorzeitiges Waschen der Werkstücke aus Buntmetallen, sowie Vermischung verschiedenartiger Bearbeitungsöle im Fertigungsprozess. Dank Vmax-Technologie optimale Schnittdaten bei allen Materialien und dadurch kürzere Werkstückzeiten. Erfahrungsgestützt und praxiserprobt. Von führenden Maschinenherstellern empfohlen. Entspricht den Negativlisten von Bosch, DaimlerChrysler sowie den VDA-Richtlinien. Ideal für Fertigungsprozesse in der Medizinaltechnik.

Spindelbetriebsmittel Spindel-Line

Spindel-Line sind gebrauchsfertige Reinigungs-, Desinfektions- und Spülmittel für geschlossene Kühlkreisläufe von Werkzeugmaschinen. Hochwirksame Additives lösen Verschmutzungen und desinfizieren den Kreislauf gleichzeitig. Spindel-Line-Produkte sind mit sämtlichen im Maschinenbau üblich verwendeten Materialien verträglich und schützen ausserdem Metalle vor Korrosion. Spindel-Line-Produkte sind von den meisten Maschinen und Spindelherstellern empfohlen oder sind Voraussetzung für Garantieleistungen. Spindel-Line Produkte verringern Ausfallzeiten der Spindel und reduzieren dadurch Stillstandszeiten und Kosten.





Kühlschmierstoffe für Ihre Schleifaufgaben

IS-M08 sind die Leistungsstarken Kühlschmierstoffe vom Praktiker. Sie sind für schwierigste Bearbeitungsaufgaben im Drehen, Fräsen und der Hartfeinbearbeitung ausgelegt und haben ein hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis. Unsere Produkte wurden gemeinsam mit unseren Kunden oder den Maschinenlieferanten entwickelt, und sind daher leistungserprobt. Alle Produkte sind hautfreundlich und schaumsicher.



IS-M08 M 40 SX - mineralölhaltig

Universalschmierstoff fürs Drehen, Fräsen und Bohren

IS-M08 M 40 SM - mineralölhaltig

Hochleistungsschleifmittel für alle Schleifaufgaben, besonders zum Tiefschleifen

IS-M08 M 40 ALU EP

Hochleistungskühlschmierstoff, speziell für die Bearbeitung von Aluminium, Stahl und Guss

IS-M08 Grind 4 - vollsynthetisch

Hochleistungsschleiföl, hervorragend auch für Sonderwerkstoffe geeignet

IS-M08 Grind 25 HM - vollsynthetisch

Schleifkühlmittel für die Bearbeitung von Hartmetall und Buntmetalllegierungen

IS-M08 SR 2 - Hochaktiver Reiniger

Wirkt desinfizierend gegen Bakterien, Schimmelpilze, Hefen und beseitigt Fett, Schmutznester, usw.

Kühlschmierstoffe

Mischgeräte und Zubehör

Die richtige Mischung entscheidet über den Erfolg

Um dauerhaft eine stabile und homogene Emulsion bzw. Lösung zu gewährleisten, also auch unter ungünstigen Rahmenbedingungen muss eine intensive Verwirbelung von Wasser und Konzentrat gewährleistet sein. Diese Mischung muss regelmäßig auf Ihre Konzentration geprüft werden. IS-M08 Prüf-, Mess- und Dossier-technik gewährleistet die gewünschte stabile und homogene Emulsion. Sie sind für den professionellen Einsatz konzipiert.



Misch – und Dosieranlagen



Kostengünstige und Raumsparende Lösungen zum Mischen kleinerer bis mittlerer Mengen. Diese Geräte werden entweder direkt auf das Fass aufgesetzt, oder sind für die Wandmontage ausgelegt. Robuste Ausführung und hohe Genauigkeit der Mischung unterscheiden unsere Geräte und machen Sie zu einer langfristig richtigen Investition.

Versorgungsanlagen

Die Stationen der MVS-Serie arbeiten vollautomatisch und können im Einmannbetrieb bequem bedient werden. So liefern sie jederzeit frischen, stabilen und völlig homogenen Kühlschmierstoff in jeweils gewünschter Konzentration und Menge direkt an die Maschinen und Bearbeitungszentren. Da der Transport mit Eimern oder Wagen entfällt, sorgen IS Zubehör Misch- und Versorgungsstationen zudem für deutlich mehr Sauberkeit und Hygiene im Betrieb. Es gibt Sie stationär und fahrbar.



Servicewagen



Der Servicewagen (TRSW) kann überall dort eingesetzt werden, wo flüssige Medien, z.B. wassergemischte Kühlschmierstoffe, Schneid-, Maschinen-, Hydraulik-, Getriebeöle u.a.m. transportiert, abgesaugt, gefördert, grob gereinigt und Werkzeugmaschinen desinfiziert und wieder befüllt werden müssen. Die Hauptmerkmale und wirtschaftlichen Vorzüge des TRSW sind vielseitige Einsatzmöglichkeiten bei minimalem Zeitaufwand zur Wartung von Werkzeugmaschinen gegenüber den bisher angewandten Methoden. Ein geringer Energiebedarf, eine hohe Druck- und Saugleistung bei einfacher Handhabung machen unser Gerät ideal für jeden Einsatz.

IS ZUBEHÖR

BETRIEBSEQUIPMENT



D G S
System GmbH

Steimel

FRIESS GmbH

Bristol

MOTOREX
Oil of Switzerland

IS-M08

IS ZUBEHÖR GmbH

Kapuzinerweg 10
70374 Stuttgart

Telefon: +49 (0) 711 / 95 39 06 - 11
Telefax: +49 (0) 711 / 95 39 06 - 911

E-Mail: vertrieb@is-zubehoer.de
Internet: www.is-zubehoer.de

September 2018

