



MONFORTS - Kundenindividuelle Lösungen

Drehmaschinen zur Hochleistungs-Zerspanung

Der Name Monforts steht für hochpräzise, dauergenaue und langlebige CNC-Hochleistungsdrehmaschinen, deren Stärken unter Anderem beim Hartdrehen besonders zur Geltung kommen.

Grundlage hierfür ist bei allen unseren Maschinen die hydrostatische Rundführung, die dank Verschleißfreiheit und optimierter Schwingungsdämpfung dauergenaue beste Oberflächenergebnisse beim Drehen, Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden liefert. Seit 2020 ist Monforts Teil des Mönchengladbacher Firmenverbundes B&R.

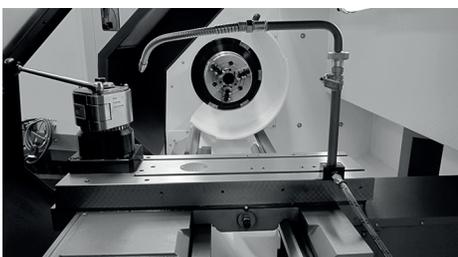
Das MONFORTS Produktprogramm konzentriert sich auf Applikationen in anspruchsvollen Nischenmärkten. Hochleistungs-Zerspanung in höchster Genauigkeit, von 2 bis zu 5 interpolierenden CNC-Achsen.

KNC - Zyklengesteuerte Universaldrehmaschinen

KNC Drehmaschinen haben bei Monforts bereits eine lange Tradition. Seit ca. 30 Jahren sind diese Maschinen wegen ihrer Robustheit und Zuverlässigkeit bei unseren Kunden geschätzt. Diese Maschinen kombinieren die Vorteile einer manuellen und einer CNC-Drehmaschine: im manuellen Modus gesteuert durch Handräder und umschaltbar in die Werkstattprogrammierung. Geeignet für die Einzel- oder Kleinserienfertigung.



MONFORTS KNC



Technische Daten	KNC 5 Plus	KNC 8 / 10 Plus
Durchmesser (mm)	290	515 / 740
Ø Umlauf über Bett (mm)	520	800 / 1.020
Spitzenweite (mm)	950 / 1.450 / 2.000	2.000 bis 8.000
Antreibsleistung Siemens 40% ED (kW)	15	45
Spindeldrehzahl (1/min)	7 - 2.600	1 - 1.600
Spindelbohrung (mm)	77 [105]	133

SNC - Die Linearen

Lineargeführte Universal-Drehzentren mit einem verwindungssteifen Schrägbett aus Grauguss für hohe Präzision und Produktivität. Die Maschinen sind für eine mittelgroße bis große Serienfertigung von Werkstücken mit einfachen und komplexen Formen vorgesehen. Die Ausführung mit Gegenspindel ermöglicht die Komplettbearbeitung der Werkstücke in einer Maschine. Dadurch reduzieren sich die Produktionszeiten.



MONFORTS SNC

Technische Daten	SNC 300 single / multi	SNC 500 single / multi / multiduo	SNC 700
Drehlänge (mm)	500	750 [1.000] / 750 / 7500	2.000
Ø Umlauf über Bett (mm)	530	410 / 550 / 550	750
Ø Umlauf über Planschlitten (mm)	260	600 / 650 / 650	500
Spindelbohrung (mm)	65 [92]	92 [133]	127
Spindeldrehzahl (1/min)	5.000	4.000	2.500
Antriebsleistung Siemens 100% ED (kW)	11 [15]	22	37



MONFORTS RNC

RNC - Höchster Standard

Die RNC-Baureihe ist der Einstieg in die Welt der Monforts Werkzeugmaschinen. Zu einem optimierten Preis-Leistungsverhältnis erhalten Sie hochwertige High-Performance-Drehmaschinen mit breitem Leistungsspektrum in der Zwei-Achs-Bearbeitung, bei Drehlängen von 600 - 1.500 mm und Umlaufdurchmessern von 420 - 720 mm.

Technische Daten	RNC 400	RNC 500	RNC 600	RNC 700
Drehlänge (mm)	600	1.000	1.000	1.000 / 1.500
Ø Umlauf über Bett (mm)	420	600	640	720 [820]
Ø Umlauf über Planschlitten (mm)	280	425	505	550
Spindelaufnahme DIN 55026 (mm)	A6 [A8]	A8	A8 [A11]	A11
Spindeldrehzahl (1/min)	4.000 [5.000]	4.000	4.000 [2.000]	4.000 [2.000]
Antriebsleistung Siemens 100% ED (kW)	23,7 [23,7 ZF]	28 [23,7 ZF]	28 [23,7 ZF]	37 [58]

DNC - High Performance

Die DNC 500 DuoTurn mit zwei Werkzeugrevolvern und zwei Spindeln ist eine erfolgreiche Integration von zwei Hochleistungsdrehmaschinen in ein kompaktes Maschinenkonzept: Die rechte und linke Seite des Werkstücks werden gedreht, gebohrt oder gefräst, ohne Eingriff des Bedieners. Ausgelegt auf schnelles Arbeiten mit kurzen Taktzeiten und somit auf eine hohe Produktivität. Ausgestattet mit zwei unabhängigen hydrostatischen Führungssystemen, die sich gegenseitig nicht beeinflussen aber miteinander kombinierbar sind.



MONFORTS DNC

Technische Daten	DNC 500 DuoTurn
Drehlänge (mm)	600
Drehdurchmesser (mm)	390
Spindelaufnahme DIN 55026 (mm)	A8
Spindeldrehzahl (1/min)	4.000
Antriebsleistung Siemens 100% ED (kW)	28

MNC - Hochleistungs-Drehmaschine

Die MNC ist eine Hochleistungs-Drehmaschine für die Zwei- und Vier-Achs-Bearbeitung mit oberem und optional auch unterem Werkzeugrevolver. Eine sehr robuste Bauweise und Umlaufdurchmesser bis zu 1.000 mm sind die besonderen Kennzeichen dieser Baureihe. Mit einer Gegenspindel kann die rückseitige Bearbeitung der Werkstücke ganz im Sinne der Komplettbearbeitung durchgeführt werden.



MONFORTS MNC



Technische Daten	MNC 750	MNC 1000
Drehlänge (mm)	700 / 1.400 / 1.900	700 / 1.400 / 2.400
Ø Umlauf über Bett (mm)	750	1.000 [1.200]
Ø Umlauf über Planschlitten (mm)	750	800
Spindelbohrung (mm)	A8 [A11]	A15
Spindeldrehzahl (1/min)	4.000 [2.000]	2.000
Antriebsleistung Siemens 100% ED (kW)	28	44 [58/81]



MONFORTS UniCen

UniCen - Perfekte Komplettbearbeitung

Die UniCen ist ein Dreh-Fräszentrum mit integrierter B-Achse, in dem alle Ansprüche an eine Komplettbearbeitung konstruktiv umgesetzt wurden. Das Werkstück wird auf einer einzigen Maschine aufgespannt und dann fertig bearbeitet. Mit bis zu fünf interpolierenden Achsen sind selbstkomplexe Freiformflächen herstellbar. Mit 34, 60 oder 90 Werkzeugplätzen.

Technische Daten	UniCen 750	UniCen 1000
Drehlänge (mm)	800 / 1.500 / 2.000	800 / 1.500 / 2.500
Ø Umlauf über Bett (mm)	750	1.000
Ø Umlauf über Planschlitten (mm)	750	800
Spindelbohrung (mm)	A8 [A11]	A15
Spindeldrehzahl (1/min)	4.000 [2.000]	2.000
Antriebsleistung Siemens 100% ED (kW)	28	44 [58/81]



Retrofit - Vorteile im Überblick

- ▶ Identische bzw. gewohnte Bedienung, wie bei einer Neumaschine
- ▶ Kosteneinsparungen durch die Reduzierung der Gesamtbetriebskosten
- ▶ Erhöhte Sicherheit durch aktuellen Stand der Technik
- ▶ Genauigkeit, wie bei einer Neumaschine
- ▶ Kurze Lieferzeiten gegenüber einer Neumaschine
- ▶ Verbesserte Verfügbarkeit durch ein reduziertes Ausfallrisiko
- ▶ Zukunftsweisende Nachhaltigkeit durch Schonung von Ressourcen