

MPS E200 Eco

Schleif-
maschinen



Die MPS E200 Eco ist eine Weiterentwicklung unserer erfolgreichen MPS E200 mit verbesserten Preis/Leistungsverhältnis.

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH

Charakteristik

Manuelle Flanschschleifmaschine mit einfacher Bedienung und einem attraktiven Preis/Leistungsverhältnis.

Einsatzgebiet

Alle anfallenden Planschleifarbeiten bis 0,01 mm Genauigkeit.

Komplett ausgerüstet mit:

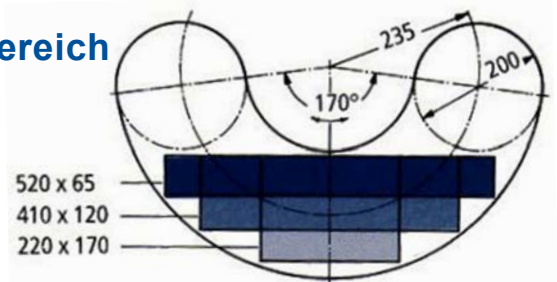
Flansch;
Schleifscheibe;
Abrichtvorrichtung;
Auswuchtdorn;
Wassersfangschale;
Permanent-Magnetspannplatte.



Eigenschaften

- günstiger Preis;
- Genauigkeit auch bei hoher Schleifleistung;
- Einfache Bedienung mit separaten Handrädern für Grob- und Feinzustellung;
- Kühlmittelzufuhr durch die Schleifspindel.

Schleifbereich



Technische Daten

Motor	3,3 kW
Spindeldrehzahl	2850 min ⁻¹
Elektroanschluss	4 kW
Ebenheit Tisch	5 µm
Schleifscheibe	
Keramik	200 x 100 x 76 mm
Diamant / CBN	200 x 34 x 32 mm
Perm. Magnetspannplatte	300 x 150 mm
Schleifhöhe über Tisch	
Keramikschleifscheibe (neu)	200 mm
Diamantschleifscheibe	260 mm
Feinzustellung	
Bereich	165 mm
Schleifbereich	(siehe Zeichnung)
Kühlmittelbehälter	35 l
Gewicht	314 kg
Platzbedarf	ca. 810 x 550 mm



G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de

MPS E200 Eco

Grinding
machines

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



This new surface grinder is a development based on the proven MPS E200.

Characteristics

Manual surface grinding machine with easy operation and an attractive price/performance ratio.

Application

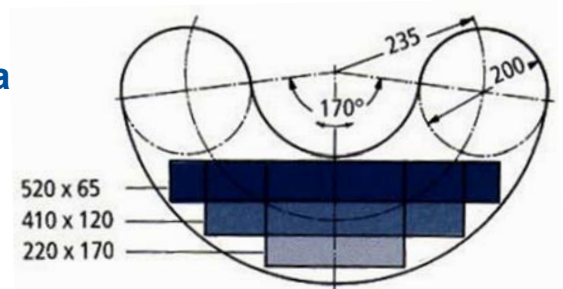
All surface grinding jobs with up to 0.01mm accuracy.

Completely equipped with:

Flange;
Grinding wheel;
Dressing Device;
balancing attachment;
Splash guard;
Permanent magnetic chuck.



Grinding Area



Features

- Low purchase price;
- Precision even at high grinding rates;
- Easy operation with separate handwheels for coarse and fine downfeeds;
- Coolant supply through the grinding spindle.



Technical Data

A.C. Motor	3.3 kW
Spindle speed	2850 rpm
Power connection	4 kW
Flatness table	5 µm
Grinding wheel	
vitrified	200 x 100 x 76 mm
Diamond / CBN	200 x 34 x 32 mm
permanent mag. chuck	300 x 150 mm
Grinding height above table	
Vitrified wheel (new)	200 mm
Diamond wheel	260 mm
Fine downfeed	
Range	165 mm
Min. step	5 µm
grinding area	(see sketch)
Coolant Tank	35 l
Weight	314 kg
Area	app. 810 x 550 mm

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de