

Präzisions-Flachschleifmaschine MPS R400D

Schleif-
maschinen

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



Einsatzgebiet

Vor- und Fertigschleifen von gehärteten Stahl, Metallen, Ferriten, Hartmetallen und Sondermaterialien (Glas, tech. Keramik).

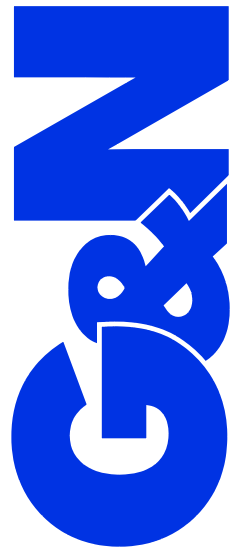
Die automatische Feinzustellung ermöglicht optimalen Einsatz in der Serienfertigung, wenn höchste Ansprüche an die Genauigkeit gestellt werden.

Zubehör

- Magnetspannplatten;
- Sonderspannvorrichtungen;
- Papierbandfilter;
- CBN-Schleifscheiben;
- Diamant-Schleifscheiben.

Sonderausstattung

- TWIN-Spindel



Eigenschaften

Der vollständig abgeschlossene Schleifbereich garantiert optimale Arbeitsbedingungen für das Bedienungspersonal und vermindert die Gefahr von Verschmutzungen.

Die automatische Feinzustellung erfolgt über die elektronische Ansteuerung eines 4-Phasen-Schrittmotors mit stufenlos regelbarer Geschwindigkeit.

Die Messsteuerung (Sonderausstattung) garantiert geringste Massstreuungen beim Schleifen von metallischen Werkstoffen mit Keramikscheiben durch den Ausgleich von Schleifscheibenverschleiss



Schleifbereich mit Meßgerät*

*Option

Technische Daten

| | |
|------------------------|--------------------|
| Antrieb | 3,7 kW |
| Schleifspindeldrehzahl | 2850 min-1 |
| E-Anschluss | 5,5 kW |
| Planlauf Rundtisch | 2 µm |
| Schleifscheibe | |
| Keramik | 200 x 100 x 76 mm |
| CBN/Diamant | 200 x 34 x 76 mm |
| Rundtisch | 400 mm |
| Rundtischdrehzahl | 0 - 30 min-1 |
| Schleifhöhe üb. Magnet | |
| neue keram.Scheibe | 95 mm |
| CBN/Diamant | 160 mm |
| Feinzustellung | |
| Bereich | 170 mm |
| min. Schritt | 1µm |
| Kühlmittelbehälter | 80 l |
| Gewicht | 1130 kg |
| Platzbedarf | ca. 1550 x 1130 mm |

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen

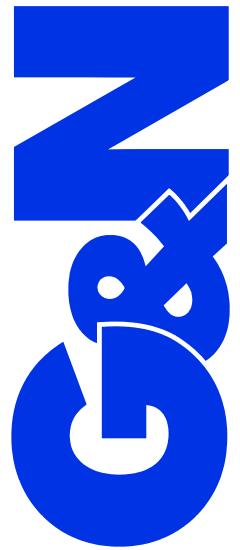
Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de

Precision Surface Grinding Machine

MPS R400 D

Grinding
machines

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



Application Area

Roughing and finishing of hardened steel, metals, hard alloys, ferrites and other material (glas, ceramic).

The fully automatic downfeed system enables optimal use in serial production at highest precision.

Accessories

- Magnetic chucks;
- Special chucking device;
- Paper filter system;
- CBN wheels;
- Diamond wheels.

Optional equipment

- TWIN-Spindel

Properties

Fully enclosed grinding area for optimal working comfort and security - no contamination.

Automatic downfeed system by four phase stepping motor, infinitely variable downfeed speed.

Gauging unit (optional device) enables compensation of wheel wear and thermal effects - minimal thickness variations when grinding metal with vitrified wheels.



Grinding area with measuring gauge*

*Option

Technical Data

| | |
|------------------------------|--------------------|
| AC motor | 3.7 kW |
| Spindle speed | 2850 rpm |
| Elec. connection | 5.5 kW |
| Accuracy | 2 µm |
| Grinding wheels | |
| Vitrified | 200 x 100 x 76 mm |
| CBN/Diamond | 200 x 34 x 76 mm |
| Rotary table | 400 mm |
| Rotary table speed | 0 - 30 rpm |
| Grinding height above magnet | |
| New vitrified wheel | 95 mm |
| CBN/Diamond | 160 mm |
| Fine Downfeed | |
| Range | 170 mm |
| Min. step | 1µm |
| Coolant tank | 80 l |
| Weight | 1130 kg |
| Area | ca. 1550 x 1130 mm |

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de