

# MPS 2 R300 DC

Schleif-  
maschinen

## Vollautomatisierte Präzisions-Flachschleifmaschine

Genauigkeits  
Maschinenbau  
Nürnberg GmbH



Die MPS 2 R300 DC ist eine Weiterentwicklung auf der Basis unserer bewährten MPS 2 R300 - Maschinen.

### Einsatzgebiet

Vor- und Fertigschleifen von Metallen und anderen Werkstoffen mit hohen Anforderungen an die Plangenauigkeit.

### Einsatzoptimum

Durch die automatische Feinzustellung rationeller Einsatz in der Serienfertigung, wenn hohe Genauigkeitsanforderungen gestellt werden.



### Eigenschaften

- Vollständig geschlossener Arbeitsbereich (Schiebetür)
- Meßsteuerung
- Automatisierte Feinzustellung
- SPS-Steuerung
- Rundtisch

### Technische Daten

Spindelmotor	2,2 kW
Spindeldrehzahl	2560 min <sup>-1</sup>
Elektroanschluss	3,2 kVA
Planlauf Rundtisch	2 µm
Topfschleifscheibe	
Keramik	ø175 x 100 x 76 mm
CBN	ø175 x 40 x 76 mm
Rundtisch	ø300 mm
Rundtischdrehzahl	0-30 min <sup>-1</sup>
Schleifhöhe über Rundtisch	
neue keramische Scheibe	180 mm
CBN - Scheibe	240 mm
Schleifhöhe über Standardmagnet	
neue keramische Scheibe	100 mm
CBN - Scheibe	160 mm
Feinzustellung	
Bereich	12 mm
min. Zustellschritt	1 µm
Gewicht (Maschine netto)	780 kg
Aufstellmaße	1400 x 950 mm



02/11 frühere Ausgaben verlieren hiermit ihre Gültigkeit!

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, WWW: http://www.grinders.de

# MPS 2 R300 DC

Grinding  
machines

Fully automated precise surface grinding machine

Genauigkeits  
Maschinenbau  
Nürnberg GmbH



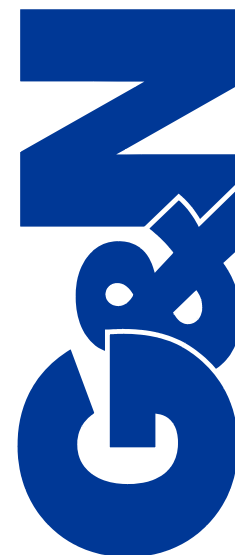
This high precision surface grinder is a further development of the well-known MPS 2 R300-series.

## Application

Rough and finish grinding of metals and other materials at highest flatness accuracy.

## Application Optimum

Production environments where greater accuracy is required.



## Features

- Fully enclosed grinding area (sliding door)
- Inprocess gauge
- Automatic fine infeed
- PLC-automation
- Rotary table

## Technical Data

AC motor	2,2 kW
Spindle speed	2560 rpm
Elec. connection	3.2 kW
Axial run-out rotary table	2 µm
Cup grinding wheel	
vitrified ceramic	ø175 x 100 x 76 mm
CBN	ø175 x 40 x 76 mm
Rotary table	ø300 mm
Rotary table speed	0 - 30 rpm
Grinding height above rotary table	
new vitrified wheel	180 mm
CBN	240 mm
Grinding height above standard chuck	
new vitrified wheel	100 mm
CBN	160 mm
Fine infeed	
Range	12 mm
Min. step	1 µm
Weight	780 kg
Area	1400 x 950 mm



G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de