

Präzisions-Flachschleifmaschine MPS 2 R220

Schleif-
maschinen

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



Charakteristik

Präzisions-Flachschleifmaschine mit Rundtisch.

Einsatzgebiete

Vor- und Fertigschleifen von Metallen und Sondermaterialien mit höchster Planlaufgenauigkeit.

Einsatzoptimum (Auswahl)

Plan- und Abstimm Schleifen von

- Ringen (Kugellager);
- Abstimm Scheiben (Spindelfertigung);
- Hartmetallen (Dichtringe);
- Keramik (Schneidplatten).

G&N



Präzise
Kostengünstig
einfache Bedienung



Technische Daten

Antriebsmotor	2,2 kW
Spindeldrehzahl	2560 min ⁻¹
Elektroanschluss	2,8 kW
Planlauf Rundtisch	<2 µm
Schleifscheibe	
Keramik	ø175 x 100 x 76 mm
Diamant/CBN	ø175 x 40 x 76 mm
Rundtisch	ø220 mm
Rundtischdrehzahl	2 - 30 min ⁻¹
Schleifhöhe über Rundtisch*	
Keramikscheibe	160 mm
CBN-/Diamantscheibe	220 mm
* abzgl. Höhe Spannmittel (Magnet)	
Feinzustellung	
Bereich	12 mm
Gewicht	286 kg
Platzbedarf	900 x 900 mm

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de

Precision Surface Grinding Machine MPS 2 R220

Grinding

machines

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



Characteristics

Precision surface grinding machine with rotary table.

Application

Pre- and finish grinding of metals and special materials with highest accuracy

Application Optimum

Surface and tuning grinding of

- rings (ball bearing);
- tuning discs (spindle production)
- hard alloys (sealing rings);
- ceramic inserts.



best accuracy
economical
easy operation



Technical Data

Drive motor	2.2 kW
Spindle rotational speed	2560 rpm
Power connection	2.8 kW
Axial run-out rotary table	<2 µm
Grinding wheel	
vitrified	ø175 x 100 x 76 mm
Diamond/CBN	ø175 x 40 x 76 mm
Rotary table	ø220 mm
Rotary table speed	2 - 30 rpm
Grinding height above rotary table*	
Vitrified wheel	120 mm
Diamond wheel	190 mm
Fine infeed	
Range	12 mm
Weight	286 kg
Place requirement	900 x 900 mm

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de